

Ориентировочный срок службы проволоки из сплавов с высоким электрическим сопротивлением при работе в качестве нагревателей.

Марка сплава	Диаметр, мм	Температура, °С	Срок службы, ч, не менее
X20H80-H	6,0 и более	1200	4000
	3,0-6,0	1150	2000
	1,5-3,0	1100	2000
	1,0-1,5	1100	800
	0,4-1,0	1000	800
	Менее 0,4	950	800
X15H60-H	6,0 и более	1125	4000
	3,0-6,0	1075	2000
	1,5-3,0	1000	2000
	1,0-1,5	1000	800
	0,4-1,0	950	800
	Менее 0,4	900	800
XH70Ю-H	6,0 и более	1200	4000
	3,0-6,0	1175	2000
	3,0-1,5	1100	2000
	1,5-1,0	1100	800
XH20ЮС	6,0 и более	1100	4000
	6,0-3,0	1050	2000
	3,0-1,5	1000	2000
	1,5-1,0	1000	800
	1,0-0,4	950	800
X23Ю5	6,0 и более	1200	4000
	6,0-3,0	1150	2000
	3,0-1,5	1100	2000
	1,5-1,0	1100	800
	1,0-0,4	1025	800
	Менее 0,4	950	800
X15Ю5	6,0 и более	1000	4000
	6,0-3,0	950	2000
	3,0-1,5	900	2000
	1,5-1,0	900	800
	1,0-0,4	850	800
	Менее 0,4	750	800

Примечания:

1. Значения срока службы приведены по данным Всесоюзного научно-исследовательского института электротермического оборудования.
2. Сплавы марок X23Ю5 и X15Ю5 не рекомендуется использовать в качестве нагревателей.
3. Срок службы определяется на спиральных образцах с внутренним диаметром, равным 4—6 диаметрам проволоки с шагом намотки, равным 1—2 диаметрам проволоки; нагрев образца — проходящим током в камере с тепловой изоляцией в атмосфере воздуха; удельная поверхностная нагрузка 1,5—2,0 Вт/мм²; при температуре более 1100 °С образцы из железо-хром-алюминиевых сплавов размещались внутри камеры на алундовых или муллитовых трубках.